



Politica Qualità

INTRODUZIONE

LINPAC Packaging Verona S.r.l. , Società del gruppo Klöckner Pentaplast con attività di direzione e coordinamento da parte di LINPAC Packaging Limited opera sul mercato nel settore della produzione e commercializzazione di soluzioni per l'imballo di prodotti alimentare principalmente attraverso vaschette in polistirolo e in PET.

VISION

- Rispettare tutte le leggi e i regolamenti che regolano la qualità e la sicurezza di tutti i nostri prodotti a livello globale.
- Definire, tenendo conto delle dimensioni aziendali e del contesto nel quale operiamo, gli impegni e gli obiettivi necessari a monitorare la qualità richiesta;
- Coinvolgere tutti gli attori della nostra catena del valore a rispettare e promuovere i nostri standard di Qualità, a partire dai nostri dipendenti, fornitori e appaltatori;
- Pianificare e attuare le attività in modo continuo per migliorare il Sistema di Gestione per la Qualità conformemente alla normativa UNI EN ISO 9001 al fine di garantire il miglioramento continuo;
- Soddisfare costantemente i Nostri Clienti attraverso la Qualità e la Sicurezza dei Nostri prodotti e di tutti i servizi ad essi collegati;

MISSION

Gli obiettivi definiti verranno raggiunti tramite le seguenti strategie:

- Rispettare le normative cogenti e volontarie del settore attraverso il costante monitoraggio degli obblighi e la verifica periodica degli stessi;
- Rispettare e mantenere il Sistema della Gestione della Qualità Aziendale, conformemente alla Normativa UNI EN ISO 9001:2015;
- Perseguire un miglioramento continuo dei processi, attraverso la Nostra Politica "Zero Defects" per ridurre al minimo non solo la difettosità dei prodotti, includendo i processi di packaging, stoccaggio e consegna dei prodotti stessi, nonché i processi di relazione, comunicazione e fatturazione, per rispondere alle esigenze quotidiane dei Nostri Clienti.
- Valutare costantemente le esigenze del Cliente in termini di requisiti dei prodotti, servizi e risorse al fine del loro soddisfacimento. L'Azienda effettua il continuo monitoraggio della soddisfazione del Cliente che prevede la registrazione delle eventuali non conformità e proposte di miglioramento da parte dello stesso.
- Individuare, qualificare e coinvolgere fornitori e appaltatori per instaurare un rapporto di reciproca collaborazione e fiducia tale da garantire il sistematico rispetto dei requisiti qualitativi dei prodotti e servizi nonché dei termini e delle modalità di consegna, condividendo con gli stessi le specifiche richieste dai clienti e le modalità per soddisfarle.
- Ricercare forniture di qualità ed un servizio affidabile;
- Garantire la sicurezza dei prodotti e dei consumatori e l'eccellenza qualitativa delle produzioni attraverso la costante ricerca di nuove formulazioni, l'ottimizzazione delle produzioni attraverso l'implementazione del sistema di gestione, i programmi dei prerequisiti, la definizione ed applicazione del piano di autocontrollo igienico-sanitario secondo il metodo HACCP, la formazione del personale addetto alle lavorazioni;
- Utilizzare strumenti e tecniche appropriate per sviluppare nuovi processi di qualità che eliminino gli sprechi dal nostro sistema.
- Diffondere all'interno dell'azienda gli obiettivi della qualità e sicurezza alimentare coinvolgendo e sensibilizzando tutti gli operatori nel loro ruolo attivo della catena nella segnalazione di criticità e miglioramenti al fine di perseguire il costante miglioramento del nostro sistema di gestione.
- Diffondere e radicare nel nostro Sito la Cultura per la sicurezza del prodotto, mediante attività di formazione e promuovendo il coinvolgimento del personale nel processo di miglioramento del sistema di gestione interno.

Revisione 06 del 30/06/2022

Klöckner Pentaplast

Linpac Packaging Verona Srl
Via Monte Pastello, 40
37057 San Giovanni Lupatoto
Verona - Italy
Telephone: +39 045 9216411
www.kpfilms.com

Società del gruppo Klöckner Pentaplast con attività di direzione e coordinamento da parte di LINPAC Packaging Limited
P.IVA 02293220238 - Reg. Imprese VR - C.F. 02169360175 - Capitale Sociale € 765.000 i.v. - Società con socio unico.

Presidente del Consiglio di Amministrazione
Daniel Tudela