



## Energiepolitik

**kp ist der weltweit bevorzugte Partner für Lösungskonzepte in der Folientechnologie und hat sich dem Anspruch verpflichtet, die Bedürfnisse seiner Kunden vorausschauend zu erkennen und zu erfüllen. Wir engagieren uns für die Verbesserung der Lebensqualität und den Schutz natürlicher Ressourcen. Als Unternehmen stehen wir für überlegene Qualität und Leistung genau so wie für eine effektive Nutzung von Elektroenergie, Gas, Erdöl und allen anderen bei kp eingesetzten Energieformen. kp ermittelt und bewertet deshalb kontinuierlich den Energieeinsatz und –verbrauch und leitet daraus Maßnahmen ab, um die Effizienz der eingesetzten Energie im Rahmen wirtschaftlicher Machbarkeit stetig zu optimieren.**

Unser Integriertes Managementsystem, das auf ISO 50001 und anderen internationalen Standards basiert, schafft die organisatorischen Rahmenbedingungen, um die strategischen und operativen Energieziele in Übereinstimmung mit den Regeln des Unternehmens zu erreichen und alle gesetzlichen Anforderungen zur Verbesserung der energiebezogenen Leistung des Unternehmens zu erfüllen. Unser strategisches Ziel ist es, den Energieeinsatz pro kg Folie kontinuierlich zu reduzieren.

Grundsätze, die für uns Verpflichtung sind:

- Wir verpflichten uns, Energie nach Art und Umfang so effizient wie möglich einzusetzen.
- Kontinuierliche Verbesserung der Energieeffizienz durch den Einsatz modernster Produktionsanlagen und Erhöhung der Produktivität ist oberstes Gebot.
- Schwund und damit die Vergeudung ungenutzter Energie muss verhindert werden. Jeder Mitarbeiter ist aufgerufen, seinen jeweiligen Vorgesetzten über energetische Mängel zu informieren.
- Zur Erreichung der strategischen und operativen Energieziele stellt die Geschäftsführung die erforderlichen Mittel zur Verfügung.
- Bereits bei der Beschaffung stellt die Energieeffizienz neuer Maschinen, Anlagen und Dienstleistungen ein wesentliches Entscheidungskriterium dar.
- Die Mitarbeiter werden regelmäßig über die energetische Leistungsbilanz des Unternehmens informiert und zu Neuerungen in der Organisation geschult.

Alle Mitarbeiter tragen Verantwortung dafür, ihre tägliche Arbeit anhand unserer Energiepolitik kontinuierlich zu beurteilen und zu verbessern. Nutzen Sie die bestehenden Möglichkeiten des kpCi Programms.



Further information  
on our policies



klöckner pentaplast





## Umweltpolitik

**kp ist der weltweit bevorzugte Partner für Lösungskonzepte in der Folientechnologie und hat sich dem Anspruch verpflichtet, die Bedürfnisse seiner Kunden vorausschauend zu erkennen und zu erfüllen. Wir engagieren uns für die Verbesserung der Lebensqualität und den Schutz natürlicher Ressourcen und wollen als Unternehmen für überlegene Qualität und Leistung ebenso bekannt sein wie für ein Produktportfolio, das die Nachhaltigkeitsanforderungen unserer Kunden in aller Welt erfüllt.**

Unser Umweltmanagement-System schafft die organisatorischen Rahmenbedingungen, mit denen wir sicherstellen, dass unsere Produkte, Dienstleistungen und Prozesse die Umwelt und die Ressourcen unseres Planeten schützen. Dazu gehört, dass wir unsere Prozesse und Ziele laufend überprüfen und optimieren, damit gesetzliche Bestimmungen und Kundenvorgaben zuverlässig eingehalten und übertroffen werden. Alle Mitarbeiter tragen Verantwortung dafür, ihre Arbeit anhand unserer Umweltrichtlinien kontinuierlich zu beurteilen und zu verbessern.

- Wir tragen unseren Teil dazu bei, nachhaltige Geschäftspraktiken zu fördern und den Schutz und die Verbesserung der Umwelt zum Bestandteil unserer weltweiten Transaktionen zu machen.
- Verantwortungsvolle Rohstoffbeschaffung und Implementierung der besten verfügbaren Methoden und Verfahren, um den Ressourcenschwund zu mindern und die Effizienz von Produktionsprozessen zu optimieren.
- Verantwortungsbewusstes Management, um das Emissions-, Abwasser- und Abfallaufkommen so gering wie möglich zu halten.
- Berücksichtigung verfügbarer Daten zur Materiallebensdauer und anderer relevanter Studien, die eine Bewertung der zur Auswahl stehenden Rohstoffe nach Nachhaltigkeitskriterien ermöglichen.
- Aufklärung der Wertkette über Legenden und Fakten zu nachhaltigen Verpackungen, um unseren Kunden sachkundige Entscheidungen zu ermöglichen.
- Reduzierung der Schichtdicke unserer Folien (soweit möglich), um den Rohstoffverbrauch zu minimieren und unseren Kunden zu helfen, das Verpackungsvolumen zu verringern.
- Einführung geschlossener Systeme in Zusammenarbeit mit Kunden zur Rückführung von Industrieabfällen und ihrer Wiederaufbereitung für die Produktion neuer Folien.
- Kontinuierliche Verbesserung der Energieeffizienz durch Modernisierung bestehender Produktionsanlagen und Erhöhung der Produktivität.
- Investition in Kunststoffrecycling-Anlagen, um den Anteil wiederaufbereiteten Materials zu maximieren.
- Angebot von SmartCycle®-Folien, die mit einem vordefinierten Anteil von recycelten Kunststoffflaschen hergestellt werden.
- Entwicklung innovativer, markt- und umweltgerechter Folienprodukte nach Kriterien wie Gewichtsreduktion, Verwendung von wiederaufbereitetem Verbraucher- /Industrieabfall, Nutzung nachwachsender Rohstoffe und niedriger Treibhausgasemissionen.
- Einbau von Hilfsantrieben (APUs) in die Lastwagenflotte von kp, um den Treibstoffverbrauch zu senken und Abgase zu reduzieren.
- Optimierung von Logistik, Frachtmengen und Standorten, um CO<sub>2</sub>-Emissionen zu verringern.



Further information  
on our policies



klöckner pentaplast





# Gesundheits- und Arbeitssicherheitspolitik

**kp ist der weltweit bevorzugte Partner für Lösungskonzepte in der Folientechnologie und hat sich dem Anspruch verpflichtet, die Bedürfnisse seiner Kunden vorausschauend zu erkennen und zu erfüllen. kp sieht es als vordringlichste Aufgabe an, die Gesundheit jedes Mitarbeiters zu schützen. Deshalb werden wir durch innovative und proaktive Maßnahmen den Gesundheits- und Arbeitssicherheitsstandard laufend verbessern und dafür sorgen, dass in allen Betrieben die geltenden Gesetze und Bestimmungen sowie unsere eigenen Gesundheits- und Arbeitssicherheitsvorschriften eingehalten werden.**

Grundsätze, die für uns Verpflichtung sind:

- Arbeitssicherheit hat den gleichen Stellenwert wie Produktion, Qualität, Hygiene, Umweltschutz und Kosten. In Zweifelsfällen gilt: **Safety First!**
- Wir wollen, dass unsere Mitarbeiter gesund zur Arbeit kommen, gesund nach Hause gehen und gesund ihren Ruhestand genießen.
- Alle Unfälle sind vermeidbar! Unser Ziel ist es daher, Unfälle zu verhüten und arbeitsbedingte Erkrankungen zu vermeiden.
- Die Verantwortung für Arbeitssicherheit liegt bei der Geschäftsführung, den Vorgesetzten und den Mitarbeitern selbst.
- Jeder ist durch sein persönliches Verhalten gleichzeitig Maßstab und Vorbild. Ordnung und Sauberkeit sind Voraussetzung für die Sicherheit.
- Jeder Mitarbeiter ist verpflichtet, für die eigene Sicherheit und die seiner Kollegen zu sorgen und die für seinen Tätigkeitsbereich geltenden Vorschriften, Regeln und Weisungen zu beachten.
- Unsere Vertragsfirmen werden vollständig in unser Arbeitssicherheitskonzept eingebunden.
- Die Einhaltung der Arbeitssicherheitsvorschriften ist die Basis für ein sicheres Arbeitsumfeld. Verstöße werden nicht toleriert.
- Zur Erreichung der sicherheitsrelevanten Ziele stellt die Geschäftsführung die erforderlichen Mittel zur Verfügung.
- Die Mitarbeiter werden regelmäßig und gründlich durch das Management in Sicherheits- und Arbeitsanweisungen geschult. Informationen sind im Arbeitsalltag ebenso wichtig wie der gesunde Menschenverstand.
- Betriebliche Unfälle und Schadensereignisse werden gründlich und zeitnah durch das Management untersucht. Um Wiederholungen zu vermeiden, sind Mängel unverzüglich und nachhaltig zu beseitigen.
- Änderungen an Produktions- oder Verwaltungsprozessen müssen vor ihrer Umsetzung von den Projektleitern auf Einhaltung der Gesundheits- und Arbeitssicherheitsstandards überprüft werden.



Further information  
on our policies



klöckner pentaplast





## Hygienepolitik

**kp ist der weltweit bevorzugte Partner für Lösungskonzepte in der Folientechnologie und hat sich dem Anspruch verpflichtet, die Bedürfnisse seiner Kunden vorausschauend zu erkennen und zu erfüllen. Wir engagieren uns für höchste Hygienestandards in der Folienproduktion und wollen als Unternehmen für überlegene Sauberkeit und Qualität ebenso bekannt sein wie für ein Produktportfolio, das die Anforderungen unserer Kunden in aller Welt erfüllt.**

Unser Hygienemanagement-System schafft die organisatorischen Rahmenbedingungen, mit denen wir sicherstellen, dass in Einklang mit gesetzlichen Bestimmungen sämtliche Vorkehrungen getroffen werden, um unsere Folienprodukte vor Verunreinigungen zu schützen. Sichere, allen Anforderungen des Gesetzgebers genügende Produkte, mit denen wir unserer Verantwortung gegenüber dem Kunden gerecht werden, haben für uns höchste Priorität. Im Rahmen dieses Systems unterliegen alle Folien, die in Kontakt mit empfindlichen Produkten wie Lebensmitteln, Medikamenten und Kosmetika treten, unseren Hygienestandards, um eine Schadstoffexposition zu verhindern. Dazu gehört, dass wir unsere Prozesse und Ziele laufend überprüfen und optimieren, damit gesetzliche Bestimmungen und Kundenvorgaben zuverlässig eingehalten und übertroffen werden. Alle Mitarbeiter tragen Verantwortung dafür, ihre Arbeit anhand unserer Hygienepolitik kontinuierlich zu beurteilen und zu verbessern.

- Mitarbeiter, Auftragnehmer, Gäste und Besucher müssen die im Produktions-, Versorgungs- und Lagerbereich geltenden Hygienevorschriften einhalten und dazu beitragen, die (mikro-)biologische, chemische und physikalische Verunreinigung unserer Folien zu vermeiden. Diese Informationen werden sämtlichen Personengruppen vor dem Betreten der jeweiligen Bereiche zugänglich gemacht.
- Produktionsbereiche dürfen nur in vorgeschriebener, sauberer Schutzkleidung mit Druckknöpfen und ohne Außentaschen im Brustbereich betreten werden. Das Verlassen des Betriebsgeländes in Schutzkleidung ist untersagt. Bei Schmutzarbeiten sind Einweg-Overalls zu tragen.
- Personen, die an Infektionskrankheiten leiden, müssen dies vor dem Betreten der Produktionsbereiche der Betriebsleitung melden.
- Der Verzehr und die Lagerung von Lebensmitteln, Getränken, Tabakprodukten und Medikamenten im Produktionsbereich sind strengstens untersagt. Für diesen Zweck stehen ausschließlich die vorgesehenen Pausenräume / Kantinen zur Verfügung. Persönliche Gegenstände sind in Schließfächern aufzubewahren. Diese Vorschriften gelten auch für Werkstätten und Labore.
- Das Tragen von Armbanduhren und Schmuck (z. B. Ketten, Ringe, Ohrringe, Piercings, Armreifen oder -bänder und Broschen) ist nicht zulässig.
- Das Mitführen von Handys ist nur gestattet, wenn es sich um genehmigte Diensttelefone handelt.
- Personen, die Nagellack oder Kunstnägel tragen, dürfen den Produktionsbereich nur mit blauen Einweg-Handschuhen betreten.
- Hautverletzungen müssen mit wasserfestem, metallisch-blauem Pflaster oder Wundverband abgedeckt werden.
- Nach dem Essen oder Rauchen, nach Arbeitsunterbrechungen, vor allem aber nach dem Besuch der Toiletten, sind die Hände vor dem Betreten der Produktionsbereiche zu waschen und zu desinfizieren.
- Das Mitbringen von Glasgegenständen jeglicher Art und Form erfordert eine Genehmigung des leitenden Managements entsprechend der Glasrichtlinie. Jeder Fall von Glasbruch muss gemeldet werden.
- Ordnung und Sauberkeit, insbesondere die Sicherstellung der Unbedenklichkeit nach Reparatur-, Wartungs- und Reinigungsarbeiten sind jederzeit zu gewährleisten.
- In ausgewiesenen Hygienebereichen sind Haarnetze zu tragen.



Further information  
on our policies



klöckner pentaplast





## Qualitätspolitik

**kp ist der weltweit bevorzugte Partner für Lösungskonzepte in der Folientechnologie und hat sich dem Anspruch verpflichtet, die Bedürfnisse seiner Kunden vorausschauend zu erkennen und zu erfüllen. Maximale Kundenzufriedenheit ist unser Ziel, das wir durch eine konsistent hohe Produkt- und Servicequalität, permanente Verbesserungen und die Weiterentwicklung unserer Mitarbeiter erreichen.**

- Unternehmensführung: Das kp-Management besitzt eine Leidenschaft für Qualität.
- Kundenorientierung: Kunden bilden das Fundament unseres Erfolgs.
- Personalentwicklung: Schaffen einer gelebten Unternehmenskultur durch unsere Qualitätsprinzipien.
- Mitarbeiterereinbindung: Jeder Mitarbeiter trägt Verantwortung für die Produkt- und Servicequalität.
- Qualität im Design: Qualität ist bei unseren Produkten und Prozessen von Anfang an eingeplant.
- Problemerkennung- und Beseitigung: Höchste Produktqualität wird schon im ersten Anlauf erzielt.
- Visuelles Management: Probleme transparent machen um Verbesserungen voranzutreiben.
- Permanente Verbesserung: Produkte und Dienstleistungen werden kontinuierlich optimiert.
- Lieferantenbeziehungen: Lieferanten sind fester Bestandteil unserer erfolgreichen Qualitätspolitik.
- Arbeitsstandards: Standardisierte Arbeitsabläufe verringern Abweichungen und Ausschuss.



Further information  
on our policies



klöckner pentaplast