

**Informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania
w przypadku wystąpienia poważnych awarii**



**Informacje na temat środków bezpieczeństwa i
sposobu postępowania
w przypadku wystąpienia poważnych awarii
LINPAC PACKAGING PRODUCTION SP.Z O.O.**

Bukowice, Maj 2025

Informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania w przypadku wystąpienia poważnych awarii

1. OZNACZENIE PROWADZĄCEGO ZAKŁAD ORAZ KIERUJĄCEGO ZAKŁADEM, ICH ADRESY ZAMIESZKANIA LUB SIEDZIBY

1.1. Oznaczenie prowadzącego zakład

Prowadzący zakład: Rothermel Rainer – VP of Strategic Projects
Adres: LINPAC Packaging Production Sp. z o.o. Bukowice 39
56-120 Brzeg Dolny
Telefon: 71 319 12 00 Fax: 71 319 12 73

1.2. Oznaczenie kierującego zakładem

Kierujący zakładem: Barbara Wasilek - Site Director, BUK
Adres: LINPAC Packaging Production Sp. z o.o. Bukowice 39
56-120 Brzeg Dolny
Telefon: 71 319 12 00 Fax: 71 319 12 73

1.3. Oznaczenie osoby kontaktowej ze strony Zakładu

Osoba kontaktowa: Łukasz Studniarz - HSHE Manager
Adres: LINPAC Packaging Production Sp. z o.o. Bukowice 39
56-120 Brzeg Dolny
Telefon: 71 319 12 00 Telefon komórkowy: 695 056 534 Fax: 71 319 12 73

2. ADRES ZAKŁADU

Nazwa zakładu: LINPAC Packaging Production Sp. z o.o.
Miejscowość: Bukowice
Ulica, numer: Bukowice 39
Poczta: 56-120 Brzeg Dolny
Gmina: Brzeg Dolny
Powiat: Wołów
Województwo: Dolnośląskie
Adres strony internetowej: www.kpfilms.com

**Informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania
w przypadku wystąpienia poważnych awarii**

2. Potwierdzenie, że zakład podlega regulacjom prawnym i przepisom administracyjnym ustanawiającym system przeciwdziałania poważnym awariom.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 poz.138) zakład LINPAC Packaging Production Sp. z o.o. został zakwalifikowany do kategorii zakładów zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR).

Prowadzący zakład LINPAC Packaging Production Sp. z o.o. dokonał zgłoszenia zakładu Powiatowemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska we Wrocławiu. Opracowano również i przedłożono ww. organom Program Zapobiegania Awariom.

3. Charakter działalności prowadzonej w zakładzie

Zakład produkuje opakowania z tworzywa sztucznego – spienionego polistyrenu, przeznaczonego do kontaktu z żywnością. Jako środek spieniający polistyren stosowany jest gaz butan.

4. Rodzaje substancji niebezpiecznych, które mogą być przyczyną poważnej awarii.

Nazwa substancji	Rodzaj zagrożenia wg (WE) nr 1272/2008 (CLP):
Butan	 H280 Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem. H220 Skrajnie łatwopalny gaz.
Propan-Butan (LPG)	 H280 Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem. H220 Skrajnie łatwopalny gaz.

**Informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania
w przypadku wystąpienia poważnych awarii**

5. Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej,

Na podstawie dotychczasowych doświadczeń można uznać, że najbardziej prawdopodobnym niepożądanym zdarzeniem awaryjnym może być niekontrolowany wypływ jednego z magazynowanych i stosowanych gazów.

Skutkiem takiego niekontrolowanego wypływu może być zapłon i wybuch powstałej mieszaniny gazu z powietrzem.

W warunkach normalnego przechowywania i stosowania nie powinny się tworzyć niebezpieczne produkty rozkładu. Pod wpływem działania ognia, poprzez termiczny rozkład mogą wytworzyć się następujące toksyczne lub żrące opary: Dwutlenek węgla, Tlenek węgla.

Obszar oddziaływania pożaru z dużym prawdopodobieństwem będzie lokalny i ograniczony do terenu zakładu. Powstające opary ze względu na odległość od najbliższych zabudowań (ok. 200 m), ilość składowanych gazów, ograniczony obszar składowania powinny ulec rozproszeniu, obniżając tym właściwości niebezpieczne i ograniczając do minimum negatywne skutki dla ludzi.

Obszar oddziaływania ewentualnego wybuchu z dużym prawdopodobieństwem będzie również lokalny i ograniczony do terenu zakładu. Wybuch może spowodować wyrzucenie na większą odległość gorących i palących się odłamków konstrukcji, co w efekcie może spowodować wtórne zapalenia poza obszarem wybuchu.

W przypadku pożaru lub wybuchu nadawany jest alarm syreną alarmową - dźwięki trwające 10 sekund, powtarzane przez 3 minuty, przerwy między dźwiękami wynoszą 25-30 sekund.

Po usłyszeniu alarmu o zagrożeniu możliwości wystąpienia wybuchu lub pożaru:

- Nie zbliżać się do rejonu zagrożenia.
- Przebywając na terenie otwartym - opuścić zagrożony teren oddalając się.
- Osoby pozostające w miejscu zamieszkania **po usłyszeniu wybuchu** i ewentualnym naruszeniu konstrukcji budynku powinny ulokować się w miejscu najbardziej bezpiecznym dokładnie osłaniając głowę.
- Nie starać się ratować mienia i zwierząt do czasu ustabilizowania się sytuacji.
- Pozostający w rejonie zagrożonym bez możliwości samodzielnego opuszczenia go, a w sytuacji nie zagrażającej ich życiu mają oczekiwać na pomoc ratowników.
- Postępując wg powyższych zasad czekać na dalsze instrukcje od dowodzących akcją ratowniczą

Odwołanie alarmu będzie się nadawało syreną alarmową – dźwięk ciągły trwający przez 3 minuty.