

Pentaclear®



Estuchería plástica creativa con Pentaclear®

En Europa occidental, los botes/cilindros y cajas transparentes fabricadas con lámina se utilizan fundamentalmente para envasar artículos de pastelería, chocolates, cosméticos y productos de aseo personal, así como artículos de lujo y productos para bricolaje.

Debido a su gran versatilidad, las láminas de plástico permiten a los productores de cajas utilizar diseños muy llamativos que hagan más atractivos los productos y los distinguen como artículos exclusivos.

La industria de elaboración de cajas en Europa occidental se concentra cada vez más en la producción de envases para artículos con alto valor añadido y de gran calidad. Estas aplicaciones requieren láminas con la máxima calidad de acabado y que además resulten fáciles de manipular e imprimir, para así garantizar los más altos niveles de calidad y una elevada productividad.

Actualmente se emplean láminas con distintos acabados superficiales (por ejemplo mates o grabados) para elaborar cajas a las que se puede añadir determinadas características táctiles, como efectos de "hielo" o "papel". Sin embargo, la mayor parte de las cajas se elaboran a partir de láminas con superficies muy brillantes.

Con el fin de conseguir láminas que combinen un extraordinario brillo superficial con la facilidad de impresión, Klöckner Pentaplast ha desarrollado un tratamiento superficial que aumenta considerablemente la tensión superficial de la lámina transparente, lo que garantiza una perfecta adherencia de la tinta incluso con impresión offset UV. Esto permite una óptima reproducción del diseño y los colores

durante el proceso de impresión. El tratamiento superficial no afecta a la transparencia y el brillo de las láminas y deja obsoleto cualquier otro tratamiento de la lámina previo a la impresión, como el tratamiento corona o la aplicación de una capa de imprimación. Las láminas se pueden procesar con gran facilidad y no producen blocking. La modificación de la superficie no tiene ningún efecto negativo sobre técnicas de conversión como el encolado o la soldadura. Los materiales tratados de esta manera se comercializan como láminas Pentaprint® Dynox.

Por otra parte, kp ha desarrollado formulaciones especiales que aumentan considerablemente la resistencia de las láminas a los arañazos que se producen con frecuencia durante el transporte y manipulación de láminas transparentes. Esto hace que el envase presente mejores propiedades ópticas (brillo y transparencia), lo que contribuye a que el producto resulte más atractivo.

Klöckner Pentaplast es líder mundial en la producción de láminas para la industria de elaboración de cajas. La gama de productos Pentaclear® incluye láminas basadas en los polímeros PVC, APET y PETG, que se ofrecen con una gran variedad de acabados superficiales (brillantes, mate y grabados).

KLÖCKNER PENTAPLAST GmbH & Co. KG
 P.O. Box 1165
 D-56401 Montabaur
 Tél. +49 2602 915-0
 Fax +49 2602 915-297
www.kpfilms.com
kpinfo@kpfilms.com