

Pentaclear®

Pentaclear®

- Des boîtes d'emballage créatives avec Pentaclear

En Europe occidentale, les boîtes pliées et tubulaires réalisées à partir de film transparent sont essentiellement utilisées pour l'emballage des confiseries, chocolats, cosmétiques, produits de soins corporels, ainsi que des produits de luxe et produits « do it yourself ».

En raison de leur polyvalence, les films plastiques offrent aux producteurs de boîtes d'emballage des possibilités de réalisation de designs et d'impressions exceptionnelles, augmentant l'attrait du produit sur les linéaires et soulignant son caractère exclusif.

En Europe occidentale, l'industrie des boîtes se concentre de plus en plus sur la production d'emballages destinés à des produits de haute qualité et à forte valeur ajoutée. Le domaine d'application des boîtes transparentes exige une qualité de surface optimale du film ainsi qu'une très bonne aptitude à la transformation et à l'impression du matériau, en vue de garantir la haute qualité du produit et l'efficacité de production. De nos jours, des films présentant différentes configurations de surface, surfaces gaufrées ou mates par exemple, sont utilisés pour la production des boîtes pliées, dans le but d'ajouter des qualités de « toucher » à l'emballage, telles que des effets « givré » ou « papier ». Toutefois, la grande majorité des boîtes pliées sont réalisées à partir de films se caractérisant par un excellent brillant de surface.

En vue de combiner les exigences d'un brillant de surface hors pair d'une part et d'une aptitude parfaite à l'impression des films de l'autre, Klöckner Pentaplast a mis au point un traitement de surface augmentant considérablement la

tension superficielle du film transparent et optimisant par là même l'adhérence de l'encre, même dans le cas de l'impression offset UV. Cela permet une reproduction optimale de l'image et des couleurs au cours de l'impression. Le traitement de surface n'a aucun impact sur la transparence ni sur le brillant des films et rend superflu tout traitement du film avant impression, tel que primer ou corona.

Les films ne présentent aucun blocking et se prêtent idéalement au passage en machine. Le traitement de surface n'a aucun impact négatif sur la transformation ultérieure des films, collage et soudage par exemple. Les produits ayant subi un traitement de surface sont commercialisés sous le nom de films Pentaprint® Dynox.

Par ailleurs, kp a mis au point des formulations spéciales augmentant considérablement la résistance des films à tous les types de rayures se produisant généralement lors du transport et de la manipulation des films transparents. Cela permet d'optimiser les propriétés optiques de l'emballage (brillant et transparence), ce qui contribue à augmenter l'attrait de l'emballage en linéaire.

KLÖCKNER PENTAPLAST GmbH & Co. KG

P.O. Box 1165

D-56401 Montabaur

Tél. +49 2602 915-0

Fax +49 2602 915-297

www.kpfilms.com

kpinfo@kpfilms.com