

# Pentaprint® Dynox

## Pentaprint® Dynox: Dynox - excellente adhérence de l'encre sur les films brillants

Les films plastiques présentant des surfaces brillantes ont souvent tendance à mal réagir lors de traitements mécaniques post-impression. Il peut s'ensuivre une mauvaise adhérence de l'encre et/ou une fragmentation des couleurs, dans les zones superficielles soumises à une sollicitation, lors de la perforation ou de la découpe du film par exemple. Ces défauts peuvent avoir des impacts négatifs sur le rendement et rallongent et compliquent les opérations d'assurance qualité.

L'industrie de l'imprimerie tente d'augmenter la performance des films brillants par application d'un fond d'impression ou d'un vernis. Ces traitements additionnels augmentent considérablement les coûts de traitement et de matière et compliquent le processus de production.

En vue d'optimiser l'imprimabilité des films brillants et d'éviter les coûts de traitement additionnels, kp a mis au point le traitement de surface Dynox, qui provoque une augmentation durable de la tension superficielle à >42 dyn pour une période garantie de 12 mois et permet ainsi l'optimisation de l'adhérence de l'encre, même dans le cas de l'impression offset UV.

Le traitement de surface Dynox garantit une reproduction optimale du cliché et des couleurs sans aucun traitement de surface supplémentaire. Il n'influe en rien sur la transparence et la brillance des films.

La mise en oeuvre des films Pentaprint® Dynox est identique à celles des autres films d'impression brillants. Toutes les techniques actuelles telles que collage et soudage sont applicables. Grâce à l'adhérence exceptionnelle de l'encre,

les couleurs ne sont pas fragmentées lors de la perforation, de la découpe ou du pliage du film. Le vernissage ultérieur est superflu, ce qui réduit considérablement les coûts de manipulation et de traitement.

Ce traitement de surface durable rend l'impression des films possible même des mois plus tard. Cela facilite la gestion des matières chez l'imprimeur.

Les films Pentaprint® Dynox conviennent à toutes les applications requérant la combinaison d'un brillant de surface élevé et une adhérence optimale de l'encre, notamment lorsque le film imprimé doit subir d'autres traitements ultérieurs.

Actuellement, les films Pentaprint® Dynox servent essentiellement à la fabrication de boîtes pliantes, présentoirs, accessoires de bureau, calendriers et matériel publicitaire.

Les films Pentaprint® Dynox sont disponibles en blanc opaque ou transparent, avec traitement une ou deux faces. Des épaisseurs et formats de feuilles sélectionnés sont disponibles en stock.

KLÖCKNER PENTAPLAST GmbH & Co. KG  
 P.O. Box 1165  
 D-56401 Montabaur  
 Tél. +49 2602 915-0  
 Fax +49 2602 915-297  
[www.kpfilms.com](http://www.kpfilms.com)  
[kpinfo@kpfilms.com](mailto:kpinfo@kpfilms.com)